

試験報告書

平成 22 年 1 月 19 日

No.142-09-A-1893

財団法人 化学物質評価研究機構
 東京事業所
 埼玉県北葛飾郡杉戸町下高野 1600 番地
 TEL 0480-37-2601 FAX 0480-37-2521



1. 依頼者 株式会社エコ・ワールド 殿
2. 受付日 平成 21 年 12 月 14 日
3. 試料 E-CORE 用クッション材 1 点

4. 試験結果

(1) 繰返し圧縮残留ひずみ試験

厚さ低下率 (%)	3.8
-----------	-----

(2) 耐熱試験

試料		試験片寸法 (mm)	
		70℃	100℃
加熱処理前	厚さ ^{*1}	52.5	53.0
	長さ ^{*1}	307.0	307.0
加熱処理後	厚さ ^{*1}	52.5	測定不可 ^{*2}
	長さ ^{*1}	307.0	測定不可 ^{*2}

^{*1} 次頁の図を参照、 ^{*2} 試験体の著しい変形が認められたため

(3) UL-94 HB 法 (水平燃焼試験)

測定項目	n=1	n=2	n=3
100mm 標線到達の有無	有	有	有
燃焼速度 (mm/min)	21	16	19
判定	UL-94 HB に適合		

次頁に続く

この試験報告書を転載するときは、事前に本機構の承認を受けてください。

5. 試験方法

(1) JIS K 6400-4:2004 「軟質発泡材料—物理特性の求め方—

第4部:圧縮残留ひずみ及び繰返し圧縮残留ひずみ」B法に準拠

試験回数:8万回

圧縮率:50%

試験数:n=1

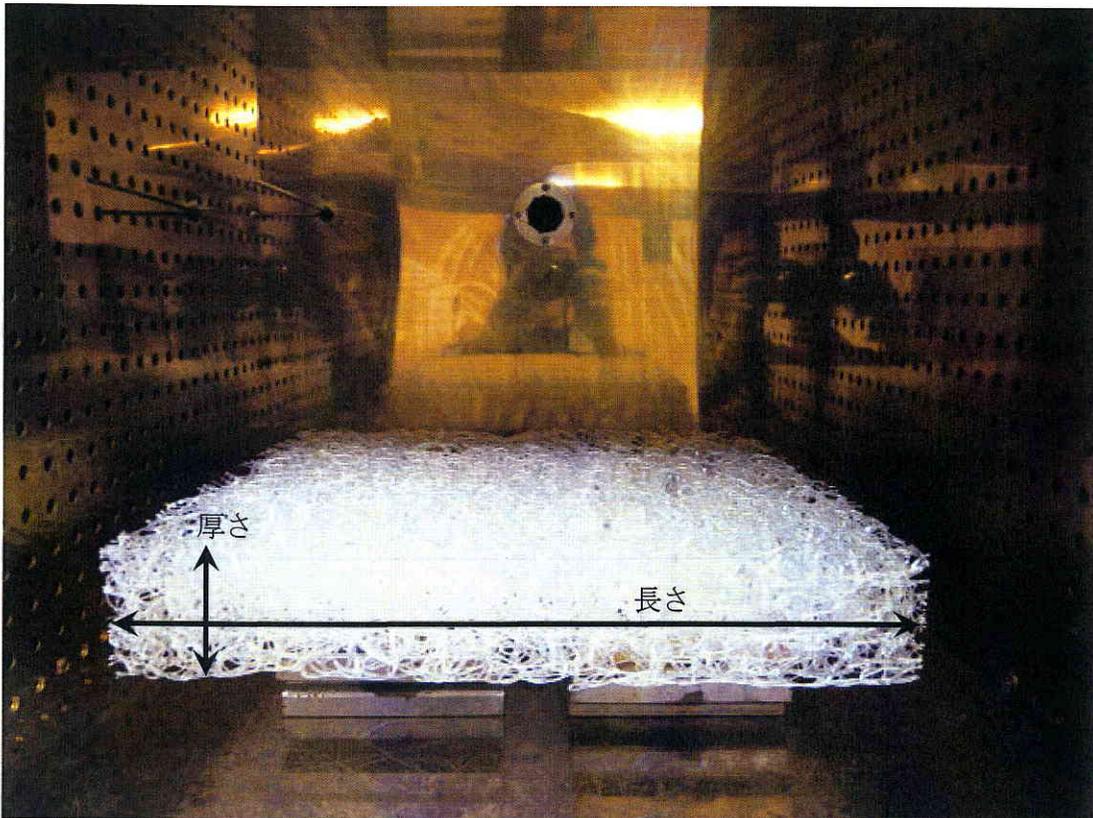
試験片寸法:150 mm×150 mm, 厚さ 65 mm

(2) JIS K 6257:2003 「加硫ゴム及び熱可塑性ゴム—熱老化特性の求め方」A-2法に準拠

下図状態で耐熱試験を実施し、試験前後の寸法を測定した。

試験温度:70±1℃、100±1℃

試験時間:5分



耐熱試験状況

(3) UL-94 HB法に準拠

試験片厚さ:2.7~2.9 mm

6. 備考

室温:23℃

以上

(受付 No.142-09-1-1351)